Приложение
к постановлению региональной энергетической комиссии Кемеровской области
от «27» ноября 2015 г. № 611

**Долгосрочные параметры**

 **регулирования тарифов на транспортировку сточных вод**

**ФГКУ комбинат «Малахит» Росрезерва (г. Кемерово)**

**на период с 01.01.2016 по 31.12.2018**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование услуги | Годы | Базовый уровень операционных расходов, тыс. руб. | Индекс эффективности операционных расходов, % | Нормативный уровень прибыли, % | Показатели энергосбережения и энергетической эффективности |
| Удельный расход электрической энергии, кВт\*ч/ м3 |
| Транспортировка сточных вод | 2016 | 36,98 | х | 0 | 0,24 |
| 2017 | х | 1 | 0 | 0,24 |
| 2018 | х | 1 | 0 | 0,24 |