Приложение   
 к постановлению региональной энергетической

комиссии Кемеровской области  
 от «18» декабря 2015 г. № 884

**Тарифы на тепловую энергию, реализуемую ОАО «ДЭП № 233» (пгт. Тяжинский) на потребительском рынке,**

**на период с 01.01.2016 по 31.12.2016**

( без НДС )

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наимено-вание регули-руемой организации | Вид тарифа | Год | Вода | | Отборный пар давлением | | | | Ост-  рый и реду-  ци-  рован-  ный пар |
| с 1 января  по  30 июня | с 1 июля  по  31 декабря | от 1,2 до 2,5 кг/см2 | от 2,5 до 7,0 кг/см2 | от 7,0 до 13,0 кг/см2 | свыше 13,0 кг/см2 |  |
|  | Для потребителей, в случае отсутствия дифференциация тарифов по схеме подключения | | | | | | | | |
| ОАО «ДЭП № 233» | Одноставочный  руб./Гкал | 2016 | 950,24 | 989,20 | x | x | x | x | x |
| Двухставочный | x | x | x | x | x | x | x | x |
| Ставка за тепловую энергию, руб./Гкал | x | x | x | x | x | x | x | x |
| Ставка за содержание тепловой мощности,  тыс. руб./Гкал/ч в мес. | x | x | x | x | x | x | x | x |
| Население (тарифы указываются с учетом НДС) \* | | | | | | | | |
| Одноставочный  руб./Гкал | 2016 | 1121,28 | 1167,26 | x | x | x | x | x |
| Двухставочный | x | x | x | x | x | x | x | x |
| Ставка за тепловую энегрию, руб./Гкал | x | x | x | x | x | x | x | x |
| Ставка за содержание тепловой мощности,  тыс. руб./Гкал/ч в мес. | x | x | x | x | x | x | x | x |

\* Выделяется в целях реализации пункта 6 статьи 168 Налогового кодекса Российской Федерации (часть вторая).